ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

П Р И К А З

2 ноября 2018 г. № 1529

г. Орёл

О проведении областного конкурса
добровольческих (волонтерских) отрядов «Дорога добра»
среди профессиональных образовательных организаций Орловской области,
посвященного Году добровольца в России и 100-летию ВЛКСМ

В рамках исполнения подпрограммы «Развитие воспитательной работы в образовательных организациях Орловской области» государственной программы Орловской области «Образование в Орловской области» п р и к а з ы в а ю :

1. Управлению профессионального образования и воспитательной работы (А. В. Волобуев), профессиональному бюджетному образовательному учреждению Орловской области «Орловский технический колледж» (Н. А. Коробецкий) провести 20 ноября 2018 года областной конкурс добровольческих (волонтерских) отрядов «Дорога добра» среди профессиональных образовательных организаций Орловской области, посвященный Году добровольца в России и 100-летию ВЛКСМ (далее – Конкурс).

2. Утвердить:

2.1. Положение о проведении Конкурса (приложение 1).

2.2. Состав оргкомитета Конкурса (приложение 2).

2.3. Состав жюри Конкурса (приложение 3).

3. Контроль за исполнением приказа возложить на начальника управления профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области А. В. Волобуева.

Член Правительства Орловской области –
руководитель Департамента образования
Орловской области Т. А. Шевцова

Приложение 1
к приказу Департамента
образования Орловской области
от 2 ноября 2018 г. № 1529

Положение
о проведении областного конкурса добровольческих (волонтерских) отрядов «Дорога добра» среди профессиональных образовательных организаций Орловской области, посвященного Году добровольца в России и 100-летию ВЛКСМ

1. Общие положения

Настоящее положение определяет цели и задачи, этапы, условия проведения и участия, критерии оценки, общий порядок организации и проведения областного конкурса добровольческих (волонтерских) отрядов «Дорога добра» среди профессиональных образовательных организаций Орловской области, посвященного Году добровольца в России и 100-летию ВЛКСМ (далее – Конкурс).

2. Цель и задачи Конкурса

2.1. Цель Конкурса:

создание условий для развития и формирования культуры добровольчества (волонтерства) в профессиональных образовательных организациях Орловской области;

2.2. Задачи Конкурса:

оказание содействия развитию основных направлений добровольчества (волонтерства) в профессиональных образовательных организациях региона;

выявление, распространение и поддержка лучших добровольческих (волонтерских) практик, инновационных форм организации добровольческой (волонтерской) деятельности профессиональных образовательных организаций;

популяризация идей взаимопомощи и ответственности в молодежной среде;

формирование активной жизненной позиции и социально ответственного поведения молодого поколения.

3. Организация Конкурса

3.1. Организация, проведение и подведение итогов Конкурса осуществляется Департаментом образования Орловской области (далее – Департамент).

3.2. Департамент:

1) размещает информацию о проведении Конкурса (в том числе сведения, перечисленные в пункте 4 статьи 1057 Гражданского кодекса Российской Федерации) в информационной системе «Образовательный портал Орловской области» не позднее 15 ноября 2018 года;

2) организует работу оргкомитета Конкурса;

3) организует работу жюри Конкурса;

4) подводит итоги Конкурса;

5) готовит приказ об утверждении списка победителей Конкурса.

4. Условия проведения Конкурса

4.1. Участниками Конкурса являются добровольческие (волонтерские) отряды профессиональных образовательных организаций Орловской области.

Возраст участников Конкурса не ограничен.

4.2. Предметом Конкурса являются конкурсные задания, подготовленные участниками в номинациях, указанных в пункте 5 настоящего положения.

4.3. Право выдвижения добровольческих (волонтерских) отрядов на Конкурс предоставляется профессиональным образовательным организациям Орловской области.

4.4. Для участия в Конкурсе необходимо в срок до 16 ноября 2018 года направить письменную заявку в оргкомитет Конкурса по адресу: Орловская область, Орловский район, с/п Пахомовское, пос. Стрелецкий, ул. Лясковского, д. 20, или по электронной почте: centrc@mail.ru.

Заявки, представленные на Конкурс позже 16 ноября 2018 года, не рассматриваются.

Контактное лицо по вопросам организации участия в Конкурсе – Чернышева Элина Владимировна (тел.: 8-910-264-71-52).

4.5. Сроки и место проведения Конкурса:

Конкурс состоится 20 ноября 2018 года в 11 часов 00 минут на базе бюджетного профессионального образовательного учреждения Орловской области «Мезенский педагогический колледж» (Орловская область, Орловский район, село Плещеево).

5. Номинации Конкурса. Критерии оценки конкурсных заданий

Конкурс состоит из двух номинаций:

5.1. Номинация «Визитная карточка». Для участия в номинации необходимо выполнить Конкурсное задание в форме выступления участников и презентации, выполненной в программе Microsoft PowerPoint, продолжительностью до 7 минут.

В презентации должны быть отражены: название и девиз добровольческого (волонтерского) отряда, системность

добровольческой (волонтерской) деятельности, количество добровольцев (волонтеров) и получателей услуг, вовлеченных в работу отряда, количество и качество создаваемых социальных продуктов (проектов, методических рекомендаций и т. д.), перечень и количество услуг, производимых добровольческим (волонтерским) отрядом, план действий по дальнейшей реализации проектов.

Критерии оценки конкурсного задания:

социальные эффекты добровольческой (волонтерской) деятельности участников – до 7 баллов;

оценка организационной структуры добровольческого (волонтерского) отряда или объединения – до 7 баллов

актуальность и новизна добровольческой (волонтерской) деятельности – до 6 баллов;

конкретность и качество оформления презентации, сопровождающей выступление – до 5 баллов.

Максимальная оценка за выполнение задания – 25 баллов.

5.2. Номинация «Лучший добровольческий (волонтерский) проект». Каждый добровольческий (волонтерский) отряд должен защитить на Конкурсе собственный проект, раскрывающий опыт реализации добровольческих мероприятий и результаты осуществляемой им деятельности для благополучателей. Предлагаемый проект должен быть готов к реализации или быть уже реализованным в 2018 году.

Выступление по защите проекта должно отражать следующие сведения: название проекта, его проблематика и актуальность, цели и задачи проекта, целевая аудитория, описание состава участников, этапы реализации проекта, результаты проекта и социальный эффект (или прогнозируемые результаты и социальный эффект).

Проект может сопровождать презентация, выполненная в программе Microsoft PowerPoint. В презентации должны быть отражены: наименование проекта, цели и задачи проекта, актуальность проекта, целевая аудитория, результаты или ожидаемые результаты, фото и/или видеоотчет.

Продолжительность защиты проекта – до 7 минут.

Критерии оценки конкурсного задания:

социальная значимость проекта – до 8 баллов;

количественные и качественные показатели проекта (актуальность, реальность, направленность на конкретный и значимый результат, соответствие задач и результатов поставленным в проекте целям, последовательность этапов реализации проекта, перспективы продолжения деятельности) – до 10 баллов;

оригинальность проекта, его креативный и инновационный характер – до 7 баллов.

Максимальная оценка за выполнение задания – 25 баллов.

Максимальная оценка за выполнение всех заданий – 50 баллов.

6. Общие требования для всех заданий Конкурса

6.1. Количественный состав добровольческого (волонтерского) отряда – до 16 человек.

6.2. Для организации выступления участникам необходимо обеспечить присутствие своего представителя рядом со звукорежиссером.

6.3. Определение последовательности выступлений добровольческих (волонтерских) отрядов определяется оргкомитетом Конкурса.

Оргкомитет оставляет за собой право вносить изменения в регламент Конкурса.

Оргкомитет вправе дисквалифицировать добровольческий (волонтерский отряд), его участника за грубое нарушение условий проведения Конкурса, нарушение дисциплины и неэтичное поведение в отношении оргкомитета, членов жюри и других участников Конкурса.

7. Состав жюри Конкурса

7.1. Жюри Конкурса состоит из председателя, заместителя председателя, секретаря и членов экспертной комиссии.

7.2. Председатель жюри инициирует проведение заседания жюри, ведет заседание жюри, подписывает протокол жюри и иные документы жюри.

7.3. Заместитель председателя жюри выполняет полномочия председателя жюри во время его отсутствия. В случае отсутствия заместителя председателя жюри полномочия председателя жюри исполняет один из членов жюри, назначенный председателем жюри.

7.4. Секретарь жюри осуществляет делопроизводство жюри. В случае отсутствия секретаря жюри его полномочия исполняет член жюри, назначенный председателем жюри.

7.5. Жюри Конкурса правомочно принимать решение, если на заседании присутствует не менее двух третьих от числа ее списочного состава.

7.6. Каждый член жюри Конкурса оценивает выполнение отрядами конкурсных заданий в соответствии с критериями оценки.

Количество баллов, присужденных каждым членом жюри по каждому выполненному заданию, суммируется. Жюри составляется рейтинговая таблица в соответствии с общим баллом (суммой баллов за все задания) в порядке убывания набранных баллов.

7.7. Победившим в Конкурсе признается добровольческий (волонтерский) отряд, занявший первое место в рейтинге.

7.8. Жюри Конкурса:

оценивает выполнение отрядами заданий Конкурса;

определяет победителей и призеров Конкурса;

принимает решение о награждении участников Конкурса.

7.9. Форма определения результатов – закрытое судейство.

7.10. Жюри Конкурса имеет право:

давать рекомендации участникам Конкурса;

открыто обсуждать на итоговом заседании вопросы, поставленные представителями образовательных организаций, согласно компетенции жюри;

выделять отдельных участников и награждать их специальными призами по своему усмотрению, согласовав с организационным комитетом;

останавливать выступление в случае превышения установленного времени выполнения задания или при выявлении других нарушений условий проведения Конкурса.

7.11. Решение жюри оформляется итоговым протоколом и обжалованию не подлежит.

8. Подведение итогов, награждение

8.1. Подведение итогов Конкурса осуществляется жюри и оформляется соответствующим протоколом.

8.2. Лучшие волонтерские отряды, набравшие наибольшее количество баллов, награждаются дипломами I, II, III степени. Всем остальным участникам Конкурса вручаются сертификаты участников Конкурса.

8.3. Итоги Конкурса утверждаются приказом Департамента образования Орловской области не позднее 7 дней со дня подведения итогов Конкурса.

8.4. Результаты Конкурса размещаются на сайте БПОУ ОО «Орловский технический колледж» http://www.orel-tk.ru

9. Финансирование Конкурса

Расходы, связанные с обеспечением этапов Конкурса, приобретением дипломов и сертификатов для награждения участников Конкурса, возлагаются на БПОУ ОО «Орловский технический колледж» и осуществляется за счет средств от приносящей доход деятельности.

Приложение 2
к приказу Департамента
образования Орловской области
от 2 ноября 2018 г. № 1529

Состав оргкомитета областного конкурса
добровольческих (волонтерских) отрядов «Дорога добра» среди
профессиональных образовательных организаций Орловской области,
посвященного Году добровольца в России и 100-летию ВЛКСМ

Волобуев А. В.	начальник управления профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области, председатель оргкомитета
Коробецкий Н. А.	директор бюджетного профессионального учреждения Орловской области «Орловский технический колледж», заместитель председателя оргкомитета
Гусакова О. А.	менеджер отдела профессионального образования и науки управления профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области
Богданюк И. Г.	руководитель структурного подразделения «Центр дополнительного образования и развития творчества учащейся молодежи» бюджетного профессионального образовательного учреждения Орловской области «Орловский технический колледж»
Чернышева Э. В.	методист структурного подразделения «Центр дополнительного образования и развития творчества учащейся молодежи» бюджетного профессионального образовательного учреждения Орловской области «Орловский технический колледж»

Приложение 3
к приказу Департамента
образования Орловской области
от 2 мая 2018 г. № 1529

Состав жюри областного конкурса добровольческих (волонтерских) отрядов «Дорога добра» среди профессиональных образовательных организаций Орловской области, посвященного Году добровольца в России и 100-летию ВЛКСМ

Адаева Н. В.	кандидат педагогических наук, начальник отдела профессионального образования и науки управления профессионального образования и воспитательной работы Департамента образования Орловской области, председатель жюри
Богданюк И. Г.	руководитель структурного подразделения «Центр дополнительного образования и развития творчества учащейся молодежи» бюджетного профессионального образовательного учреждения Орловской области «Орловский технический колледж», заместитель председателя жюри
Чернышева Э. В.	методист структурного подразделения «Центр дополнительного образования и развития творчества учащейся молодежи» бюджетного профессионального образовательного учреждения Орловской области «Орловский технический колледж», секретарь жюри
Прокохина М. И.	кандидат педагогических наук, доцент кафедры маркетинга и предпринимательства, руководитель Центра волонтерского движения ФГБОУ ВО «Орловский государственный университет имени И. С. Тургенева» (по согласованию)
Филонов В. И.	заместитель председателя Орловской областной организации общероссийской общественной организации «Российский Союз Молодёжи» (по согласованию)